

GLI ATTORI DEL  
SERVIZIO  
FARMACEUTICO:  
*DAGLI ACQUISTI AL PERSONALE.*

*Seminario di approfondimento*

Milano, 28 marzo 2019



Via Sistina n. 48 00187 Roma  
Tel. +39.0669921687  
Via Durini n. 25 20122 Milano  
Tel. +39.0291091073  
<https://www.aerre.com>

## IL SEMINARIO

AOR Avvocati è lieto di invitarVi a partecipare al seminario in oggetto che si terrà nel mese di marzo 2019 presso lo Studio di Milano.

Saranno presenti quali relatori, oltre gli Avvocati dello Studio che curano il Dipartimento Appalti Pubblici e Servizi Pubblici Locali, il Prof. Maurizio Ferri (aziendalista), il Dott. Alessandro Falco (Consulente del Lavoro), quali of Consuel dello Studio.

Gli incontri sono volti ad approfondire, oltre che casi pratici posti all'attenzione dei relatori, le problematiche attinenti la gestione del servizio farmaceutico, quale servizio di interesse economico generale, che rappresentano profili di criticità per gli operatori di settore, con particolare riguardo:

- A) alla natura del servizio farmaceutico, alle sue modalità di gestione ai rapporti con il TU Partecipate, alla luce delle più recenti pronunce giurisprudenziali;
- B) alle modalità acquisto di farmaci, parafarmaci e servizi connessi alle aziende farmaceutiche;
- C) alle modalità di gestione della fase di gara (compiti RUP, verifica requisiti art 80 etc...);
- D) ai rapporti di lavoro del personale e alle modalità di selezione dello stesso, anche tenuto conto degli indirizzi del socio;
- E) agli obblighi di trasparenza e al controllo da parte delle Corti dei Conti.

Laddove è interesse dei partecipanti proporre la trattazione di specifici argomenti da trattare potrà essere inviata una mail al seguente indirizzo: [annibali@aoerre.com](mailto:annibali@aoerre.com) con l'indicazione del tema da approfondire.

## I DESTINATARI

Il seminario è rivolto agli Amministratori, Direttori Generali, Responsabili Uffici Gare/ Personale, di aziende speciali/società pubbliche che gestiscono il servizio farmaceutico per conto dei Comuni. L'invito può essere esteso anche ai rappresentanti dei Comuni soci.

Si terrà presso la sede dello Studio:

- **Milano, Via Durini n. 25, 1 piano, giovedì 28 marzo 2019 dalle ore 9.30 alle ore 13.30**

Al termine dei lavori verrà offerto un light lunch ai partecipanti da parte dello Studio.

**La partecipazione è gratuita sino ad esaurimento posti.**

La prenotazione può essere effettuata:

- Telefonicamente al n. +39. 066921687
- Via e-mail all'indirizzo [segreteria@aoerre.com](mailto:segreteria@aoerre.com)
- Via Facebook alla pagina AOR Avvocati

## DOVE E QUANDO

## COME PRENOTARE